

贯头螺钉

钢制, 带固定导杆

规格

类型

- E型: 不带止推垫
- F型: 带 DIN 6311 止推垫DIN 6311 (钢制嵌件) (参见页 938)

钢制

抗拉强度等级5.8

- 发黑处理
- 止推受力点硬化处理

信息

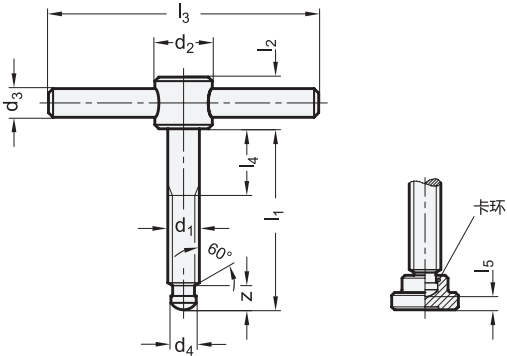
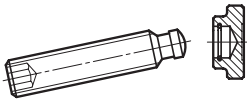
DIN 6304 螺钉的止推受力点的设计, 可在紧固时使用或不使用止推垫。对于止推垫与卡式螺栓的连接, 卡环是一种简单快捷的方式。替代 DIN 6311 (参见页938) 使用止推垫 GN 6311.1 (参见页939)。因而贯头螺钉和止推垫须单独订购。

技术信息

- ISO 基本公差 (参见页 A21)

安装提示 (F型)

止推垫须呈一个角度固定, 以使卡簧在其尾端下行时落入凹槽之内。承压点随后在最低生效角度对卡簧的尾端施加向上的力, 将其推回。



*增加卡式螺栓的型号索引 (E 或 F)

- E 无推力垫
- F 带推力垫

DIN 6304

型号	d1	l1	d2	d3	d4 h11	l2	l3	l4	l5 ≈	z ≈	Δ
DIN 6304-M6-40-*	M 6	40	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	26
DIN 6304-M6-50-*	M 6	50	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	27
DIN 6304-M8-50-*	M 8	50	14	6	6	12	60	15	3	6.8	49
DIN 6304-M8-60-*	M 8	60	14	6	6	12	60	15	3	6.8	52
DIN 6304-M10-60-*	M 10	60	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	100
DIN 6304-M10-70-*	M 10	70	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	105
DIN 6304-M12-70-*	M 12	70	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	171
DIN 6304-M12-80-*	M 12	80	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	179
DIN 6304-M16-75-*	M 16	75	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	260
DIN 6304-M16-90-*	M 16	90	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	324
DIN 6304-M16-110-*	M 16	110	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	354
DIN 6304-M20-75-*	M 20	75	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	475
DIN 6304-M20-90-*	M 20	90	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	602
DIN 6304-M20-110-*	M 20	110	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	644

F型重量